

Programowanie obrabiarek CNC ze sterowaniem HEIDENHAIN Kurs podstawowy – iTNC 530, TNC 320/620/640, TNC7

Cel opanowanie umiejętności obsługi sterowania oraz tworzenia programów NC w formacie dialogowym HEIDENHAIN na podstawie rysunków technicznych

Czas trwania 5 dni x 8 godzin

Program Wiedza podstawowa

- obsługa interfejsu sterowania
- układy odniesienia na obrabiarkach
- zarządzanie narzędziami (tabela narzędzi vs. tabela stanowiskowa)
- tabela preset: zapis i zarządzanie punktami bazowymi
- absolutne i inkrementalne wprowadzanie danych
- funkcje pomocnicze M

Programowanie konturów

- opis konturu w układzie kartezjańskim
- opis konturu w układzie biegunowym

Techniki programowania

- podprogramy
- powtórzenia części programu

Programowanie cykli

- planowanie powierzchni, grawerowanie
- obróbka punktów, kieszeni, wysp i rowków
- cykle SL: kieszenie i wyspy o dowolnych kształtach
- frezowanie trochoidalne
- obróbka punktów według szyku kołowego i liniowego
- cykle przekształcania współrzędnych

Import danych z plików DXF / CAD
Ustawianie punktów bazowych z użyciem sondy przedmiotowej
Transfer programów NC i bezpieczne uruchomienie w trybie automatycznym

Grupa docelowa operatorzy obrabiarek CNC, technolodzy, programiści CNC, nauczyciele

Wymagania podstawowa znajomość tematyki CNC, czytanie rysunku technicznego

Uwagi

- typ sterowania do wyboru: iTNC 530 lub TNC 320/620/640 lub TNC7
- realizacja na stanowiskach programowania oraz na obrabiarce
- każdy z uczestników otrzymuje certyfikat uczestnictwa