

Programowanie obrabiarek CNC ze sterowaniem HEIDENHAIN Kurs podstawowy – iTNC 530, TNC 320/620/640

Cel opanowanie umiejętności obsługi sterowania oraz tworzenia programów NC w formacie dialogowym HEIDENHAIN na podstawie rysunków technicznych

Czas trwania 4 dni x 8 godzin

Program Wiedza podstawowa

- obsługa interfejsu sterowania
- układy odniesienia na obrabiarkach
- tabela narzędzi: definicja parametrów narzędzi
- tabela stanowiskowa: zarządzanie narzędziami w magazynie
- tabela preset: zapis i zarządzanie punktami bazowymi
- absolutne i inkrementalne wprowadzanie danych
- menedżer programów: zarządzanie plikami

Programowanie konturów

- opis konturu w układzie kartezjańskim
- opis konturu w układzie biegunowym

Programowanie cykli

- planowanie powierzchni
- obróbka punktów, kieszeni, wysp i rowków
- cykle SL: kieszenie i wyspy o dowolnych kształtach
- wzory punktowe na okręgu i liniach
- cykle przekształcania współrzędnych
- frezowanie trochoidalne

Techniki programowania

- powtórzenia części programu
- podprogramy
- zagnieżdżenia
- szablony

Import danych z plików DXF / CAD

Ustawianie punktów bazowych z użyciem cykli sondy przedmiotowej

Transfer programów NC i bezpieczne uruchomienie w trybie automatycznym

Grupa docelowa operatorzy obrabiarek CNC, technolodzy, programiści CNC, nauczyciele

Wymagania podstawowa znajomość tematyki CNC, czytanie rysunku technicznego

- Uwagi**
- typ sterowania do wyboru: iTNC 530 lub TNC 320/620/640
 - realizacja na stanowiskach programowania oraz na obrabiarce
 - każdy z uczestników otrzymuje certyfikat uczestnictwa